

ISO CONTENEDORES CRIÓGENICOS, TANQUE PORTATIL UN, TIPO T 75

ISO CRYOGENIC CONTAINERS, UN PORTABLE TANK TYPE T75



Trinity fabrica contenedores de carga para transportar productos criogénicos por vía marítima, fluvial, terrestre y transporte multimodal.

Los ISO Contenedores son muy eficientes para el transporte de Productos Criogénicos.

Somos fabricantes de tanques desde hace más de 60 años.

Trinity manufactures freight containers for the transportation of cryogenic products for the maritime, inland navigation and multimodal transport.

ISO containers are amply efficient for the transport of Cryogenic Products.

We have been manufacturers of tanks for more than 60 years.



**TRINITY
MEXICO**





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS



MODELO MODEL	CAPACIDAD NOMINAL NOMINAL CAPACITY			ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS					MARCO FRAME		
	Litros Liters	U.S. Galones U.S. Gallons	*(PTMA) *(MAWP)	GNL en lts LNG in liters	GNL en Galones LNG in Gallons	GNL en Libras (kg.) LNG in pounds (kg.)	Peso Tara Tare weight	Tolerancia Máxima Maximum tolerance	Longitud Length	Ancho Width	Alto Height
20 Pies / Feet	20,441	5,400	143 psig (9.86 bar)	19,226	5,079	15,777 lbs. (7,156 kg.)	17,300 lbs. (7,847.14 kg.)	+/- 3%	19'10 1/2" (6,058 mm)	8' (2,438 mm)	8' 6" (2,591 mm)
40 Pies / Feet	41,992	11,093	115 psig (7.93 bar)	35,765	9,448	33,067 (14,999)	24,500 lbs. (11,113 kg.)	+/- 3%	40' (12,192 mm)	8' (2,438 mm)	8' 6" (2,591 mm)

*(PTMA) Presión de Trabajo Máxima Admisible
*(MAWP) Maximum Allowable Working Pressure

CARACTERÍSTICAS GENERALES GENERAL SPECIFICATIONS

Código de diseño y aprobación:
UN Tanque (49 CFR 178.274 & 277, IMDG/ADR/RID Capítulo 6.7.4), ASME SEC. VIII DIV. 1, CSC, ISO 1496-3, Impacto Ferroviario por Tanque

Agencia de aprobación e inspección DNV / Silver CIMS Inspection

Producto
20 Pies GNL, Argón, Etano, Óxido Nitroso, Etileno, Nitrógeno, Oxígeno
40 Pies GNL, Etileno, Etano

MARCO

Altura Máxima de Apilamiento (AMA) : 7 contenedores criogénicos por estiba

Carga Máxima por Estiba (CME): 423,288 lbs. (192,000 kg.)

ESPECIFICACIONES RECIPIENTE INTERIOR

Material
20 Pies SA-240 GR 304 Acero Inoxidable

40 Pies SA-240 GR 304 / SA-240 GR 201-201LN SS

Temperatura de Diseño : -320 °F a +100 °F (-195 °C a +38 °C)

Rompeolas
20 Pies (2) Set transversales de acero inoxidable
40 Pies (5) Set transversales de acero inoxidable

RECIPIENTE EXTERIOR (CHAQUETA Y/O CUBIERTA)

Material
Acero al carbón A-36, A-1011, opción acero inoxidable SA-240-304 (especificar en orden de compra).

Diámetro externo: 95" (2,413 mm)

Tipo de aislamiento: Vacío + aislamiento multicapa

Vacío : < a 10 micrones a temperatura ambiente

Tasa de evaporación neta: < 0.21% por día de GNL (< 0.33% por día para Nitrógeno líquido (LIN))

Holding time:
20 Pies
(LIN) 66 días de 5 a 143 psig a 85.8% de su capacidad y 85 °F (29 °C), (LOX) 97 días, (LAR) días 78, (GNL) 107 días, (Etileno) 222 días, (Etano) y 291 días (Óxido Nitroso) 349 días.

40 Pies
(GNL) 93 días de 5 a 115 psig @ 85.8% de su capacidad y 85 °F (29 °C), Etileno 192 días, Etano 256 días.

Design and approval codes :
UN TANK (49 CFR 178.274 & 277, IMDG/ADR/RID Chapter 6.7.4), ASME SEC. VIII DIV. 1, CSC, ISO 1496-3, Rail Impact Per UN Tank

Approval & inspection Agencies DNV / Silver CIMS Inspection

Product
20 Feet LNG, Argon, Ethane, Nitrous Oxide, Ethylene, Nitrogen, Oxygen
40 Feet LNG, Ethylene, Ethane

FRAME

Maximum Stacking Height (MSH) : 7 Trinity cryogenics' containers per stack

Maximum Stacking Load (MSL) : 423,288 lbs. (192,000 kg.)

SPECIFICATIONS INNER VESSEL

Material
20 Feet SA-240 GR 304 Stainless Steel

40 Feet SA-240 GR 304 / SA-240 GR 201-201LN SS

Design temperature: -320 °F to +100 °F (-195 °C to +38 °C)

Baffles
20 Feet (2) Set stainless steel transverse
40 Feet (5) Set stainless steel transverse

OUTER VESSEL (JACKET)

Material
Carbon Steel A-36, A-1011, Stainless Steel SA-240-304 as optional (specify in purchaser order).

External diameter: 95" (2,413 mm)

Type of insulation: Vacuum + multi-layer super insulation

Vacuum: < 10 microns @ room temperature

Net evaporation rate: < 0.21% / per day of LNG (< 0.33% / per day of LIN)

Holding time:
20 Feet
(LIN) 66 days from 5 to 143 psig @ 85.8% full and 85 °F (29 °C), (LOX) 97 days, (LAR) 78 days, (LNG) 107 days, (Ethylene) 222 days, (Ethane) 291 days & (Nitrous Oxide) 349 days.

40 Feet
(LNG) 93 days from 5 to 115 psig @ 85.8% full and 85 °F (29 °C), Ethylene 192 days, Ethane 256 Days