



Semi Remolques para Bióxido de Carbono

Liquid Carbon Dioxide Semi-Trailers Transport Tank



Un producto de la familia
 TATSA

CAPACIDAD / CAPACITY				DIMENSIONES EXTERIORES DIMENSIONAL INFORMATION						
Modelo Type	Volumen Total Gross Capacity		Volumen Neto Net Capacity		Diámetro Exterior Outside Diameter		Largo Total Overall Length		Peso Vacío Empty Weight	
	wg	Lts	wg	Lts	In	mm	In	mm	Pounds	Kg
19 Ton	5,312	20,106	4,943	18,709	70.75	1,797	494	12,555	25,574	11,600
24 Ton	6,929	26,228	6,331	23,959	76.50	1,943	494	12,555	27,558	12,500

MAWP= 350 PSI 24.61 Kg/cm²
MDMT= -30 °F -34.4 °C

Características Generales

Diseñado de acuerdo a Código ASME Sección VIII, Div.1, última edición y addenda.

Presión de prueba Hidrostática: ASME 31.98/DOT 49.2 Kg/cm².

MATERIALES

Cabezas : Acero al carbón, SA-517 E , radiografiado 100 %.
Cuerpo : Acero al carbón, SA-517 B , radiografiado 100 %.
Refuerzos para bases : Acero al carbón, SA-517 E.
Entrada Pasahombre : Acero al carbón, SA-517 E.

ACABADO FINAL DEL RECIPIENTE

Acabado exterior del recipiente: Limpieza con chorro de arena grado comercial.
Limpieza con chorro de arena grado comercial a todas las estructuras.
Una capa de primario Sherwin Williams Corothane I Aluminio.

SISTEMA DE AISLAMIENTO

Poliuretano esparcido con una densidad de 35 Kg/m³ a 5 pulg de espesor.
Barrera de vapor Ci-mastic, color negro.
Chaqueta Exterior: Lamina de aluminio pre pintada Blanco Wash cal. 18.
Opcional: Lamina de acero inoxidable

Estructura y soportes:

Limpieza con chorro de arena grado comercial.
Limpieza con chorro de arena grado comercial a todas las estructuras.
Una capa de primario y una capa de pintura para acabado final.
Color: de acuerdo a especificaciones de cliente.

ACCESORIOS Y VÁLVULAS

Incluye todas las válvulas necesarias para operar la unidad
Indicador de nivel
Manómetro
Doble sistema de válvulas de seguridad
Juego de rompeolas
Soporte portamangueras
Mangueras de llenado

EQUIPO	19 Tons.	24 Tons.
Plato Porta Perno	1	1
Tren de Aterrizaje	1	1
Portallantas Doble	1	1
Suspensión de Aire	2	2
Salpicaderas Delanteras	2	2
Salpicaderas Traseras	2	2
Marco de Suspensión	1	1
Llantas y Rines	8	8
Sistema Eléctrico Betts	1	1
Tapa EPH	1	1
Soporte para Extinguidor	1	1
Lodera	2	2
Defensa Trasera	1	1
Soporte para Calza	2	2
Gabinete	1	1
Plomería	1	1
Base para Gato	1	1
Soporte Portamanguera	2	2
Manguera	2	2
Sistema de Frenos	1	1
Placa de Datos	1	1

General Specifications

Designed in accordance with the latest edition and addenda of the ASME Code, Section VIII, Division 1.

Hydrostatic test pressure: ASME 455/DOT 700 PSI.

MATERIALS

Heads: SA 517E, carbon steel, full radiographic.
Shell: SA 517B, carbon steel, full radiographic.
Reinforcement Plate: SA 517E, carbon steel.
Manway: SA 517E, carbon steel.

VESSEL FINISH

Outside Vessel: Sand- blasted standard grade cleaning.
Sand- blasted standard grade cleaning for all structure elements.
One coat : Sherwin Williams primer, Corothanel aluminum finish.

INSULATION SYSTEM

Urethane insulation spray system, density 35 Kg/m³, 5 inches thickness.
Ci-mastic coat, black color.
Outer Jacket: Aluminum sheet, White Wash, gauge 18.
Optional: Stainless Steel sheet

Supports and Frame:

Sand- blasted standard grade cleaning
Sand-blasted standard grade cleaning for all structure elements.
One primer coat and coat finish paint.
Color: according customer specification.

FITTINGS AND VALVES

Include all operating ball valves
Float gauge
Pressure gauge
Dual safety relief valves system
Baffles set
Hose tubes
Filling hoses

EQUIPMENT	19 Tons.	24 Tons.
King Pin Plate	1	1
Landing Gear	1	1
Spare Tire Double Rack	1	1
Air Suspension	2	2
Forward Wheel Fenders	2	2
Rear Wheel Fenders	2	2
Frame Suspension	1	1
Wheels and Tires	8	8
Betts Electrical System	1	1
Manway Cover	1	1
Fire Extinguisher Holder	1	1
Mud Flaps	2	2
Rear Bumper	1	1
Chock Block Holder	2	2
Cabinet	1	1
External Piping Assembly	1	1
Support Jack	1	1
Hose Rack	2	2
Filling Hoses	2	2
Brake System	1	1
Name Plate	1	1